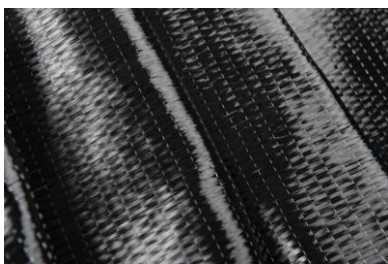
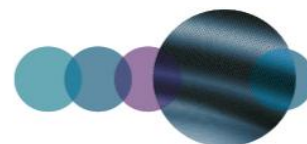


Закрытое акционерное общество
«Холдинговая компания «Композит»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д.43, корп. 3
Т: +7 495 787 88 28

Углеродная лента FibARM Tape-230/300

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

<p>Тип</p>	<p>Наносимая снаружи лента на основе углеродного волокна</p> <p>Тип ленты:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Однонаправленная; 	
<p>Область применения</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Система усиления конструкций на основе углеродного волокна, наносимая снаружи с пропиткой на эпоксидной основе. • Увеличение несущей способности конструкций из железобетона, кирпича и дерева 	
<p>Достоинства</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Обширная область применения; • Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так жена закругленных поверхностях; • Легкость, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию • Исключительная стойкость к коррозии; • Тонкий слой, даже если ткань наносится в несколько слоев; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации 	
<p>ТУ</p>	<p>1916-005-61664530-2011</p>	



Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0°
	Поверхностная плотность, г/м²	230 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 12К (800текс)
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	28 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	4,3±5%
	Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа	245 ГПа
	Влажность, %	0,3
	Удлинение на разрыв волокна	1,8%
	Длина рулона	50 м
	Ширина рулона	300 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	Не ограничен
Способ применения	<p>Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Прикасаться к ленте руками не рекомендуется – это может привести к ухудшению адгезии со связующим. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.</p>	
Нанесение	<p>Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. После пропитки лента должна быть слегка липкой на ощупь, но без явно видимого присутствия адгезива. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.</p>	